



高速、高可靠性热敏打印头  
3D打印头STPH系列



# 掀起高速条码打印的革命浪潮 行业超快的500mm/秒超高速打印

静电耐压  
(与普通产品相比)  
**达1.4倍**  
人体模型评估

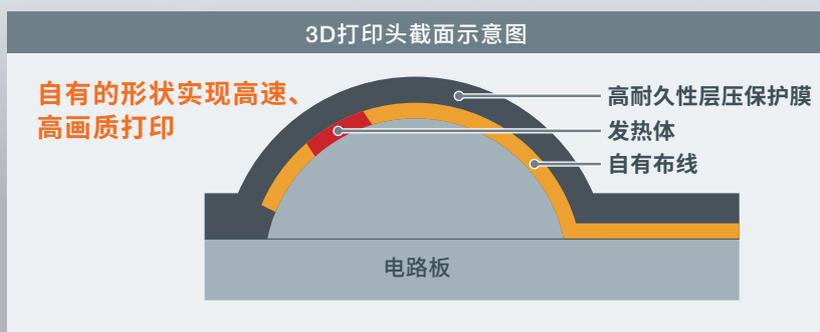
行业  
超快打印  
每秒500mm  
(普通产品速度的两倍)

更宽的  
胶辊装配  
范围



## 发热体电路板材质和结构焕然一新的3D打印头STPH系列

采用充分利用了罗姆3D加工技术的超精密发热体形状，  
实现高速、高画质打印！



# 3D打印头STPH系列的特点

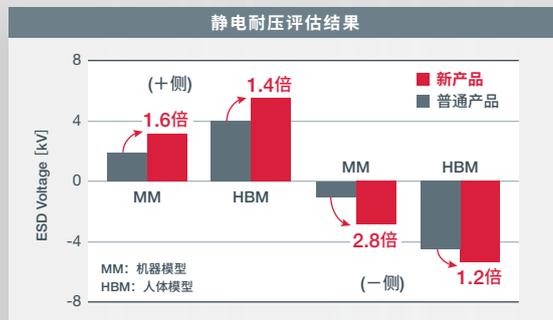
以300dpi的分辨率实现行业超快的500mm/秒  
以两倍于传统机型的高速打印提高生产效率

通过开发高热材料和罗姆自有的3D加工技术,实现了300dpi分辨率 (TE3004-TP1W00A)下500mm/秒的高速打印。  
高速打印将为提升标签打印效率做出巨大贡献。

打印速度	200mm/秒	500mm/秒
新产品		
普通产品		不能打印

新开发的高耐久性层压保护膜，  
将大幅提高静电耐压

发热体保护膜使用由罗姆的强项——成膜技术制成的独特层压结构,大幅提高了静电耐压。此外,通过增强耐磨性和耐腐蚀性,将大幅减轻客户更换打印头的负担。



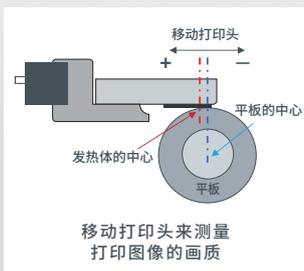
压倒性的更宽的胶辊装配范围实现了大范围的高画质打印

通过使用了3D加工技术的自有发热体形状,即使安装位置发生变化,也能实现高品位、高精度的打印。

## 符号等级的评估概要

(ISO/IEC 15416:2000)

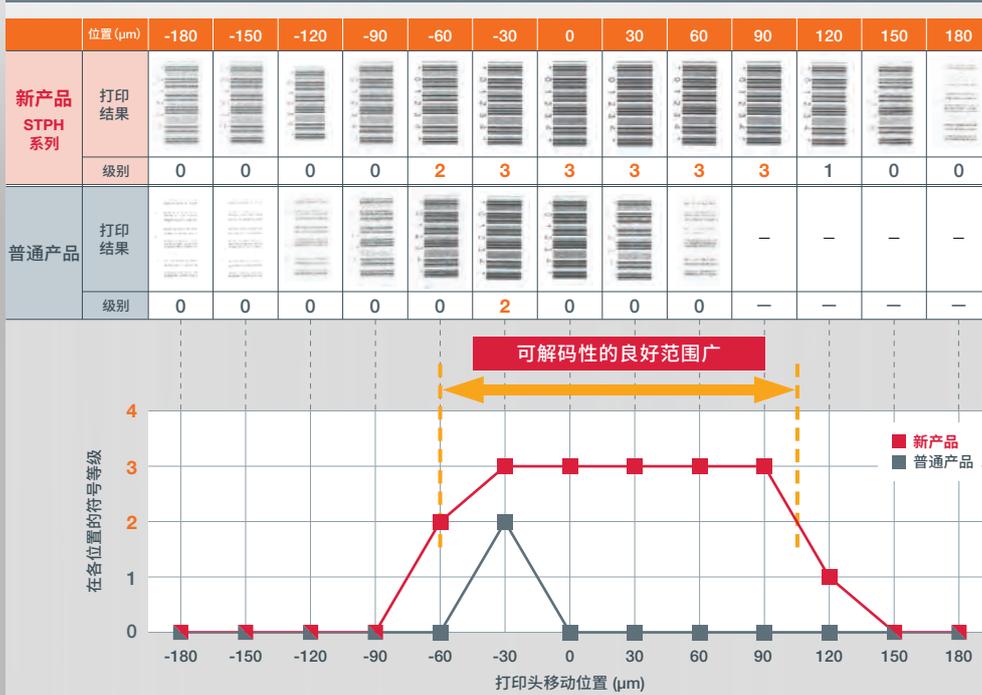
### 评估示意图



### 符号等级 各等级的判断标准

级别	可解码性 (Decodability)
4	特优
3	优
2	良
1	一般
0	差

## 符号等级评估结果



## 3D打印头结构 STPH系列

型号	分辨率、密度 [dpi]	打印宽度 [mm]	点数 [dots]	印刷速度 [mm/秒]	平均电阻值 [Ω]	打印电源电压 [VH]	电路电源电压 [V <sub>DC</sub> ]	尺寸 [mm]	
								宽度	高度
<b>New</b> TE2004-QP1W00A	203	104.00	832	500	570	24	3.13 to 5.25	118	45
<b>New</b> TE3004-TP1W00A	300	105.71	1,248						

本资料中的内容旨在介绍ROHM集团(以下简称“ROHM”)的产品。在使用ROHM产品之前,请务必另行确认最新版的技术规格书或产品规格书。ROHM不保证本资料中的信息无误。万一客户或第三方因本资料中的信息错误而受损,ROHM不承担任何责任。本资料中的应用电路示例等信息和各种数据仅为示例,并非保证不侵犯与这些内容相关的第三方的知识产权及其他权利。对于本材料中的信息和各种数据,ROHM并未明示或默示同意客户可以实施、使用或利用ROHM或第三方拥有或管理的知识产权以及其他权利。向海外出口或提供ROHM产品和本资料中的技术时,请遵守《外汇及外国贸易法》、《美国出口管制条例》等适用的出口相关法律法规,并根据这些法律法规中的规定办理必要的手续。未经ROHM事先书面同意,严禁转载或复制本资料的全部或部分内容。本资料中的内容为截至2023年8月的信息,如有更改,恕不另行通知。

R2043A

**ROHM**  
SEMICONDUCTOR